

Da oltre 50 anni produciamo pompe speciali per la chimica. Abbiamo iniziato, da veri pionieri, nel 1962 e oggi, all'interno del gruppo Teknofluor, siamo specializzati nella fornitura qualificata di prodotti ad altissima tecnologia per il settore industriale.

For over 50 years we produce and sell pumps for the industry. We have started, in 1962, as real pioneers, and now, that we are in the Teknofluor Group, we are specialized in the supply of high technology products for the industrial sector.

E-mail info@agipompe.com - Website www.agipompe.com - Tel 02 5830 4949 - Fax 02 5830 4889



Pompe centrifughe BOMINOX in acciaio inox AISI 316L BOMINOX centrifugal Pumps in AISI 316L stainless steel

Le pompe centrifughe sono generalmente utilizzate più di qualsiasi altro tipo per il pompaggio di liquidi privi di sostanze solide o a bassa viscosità. Le nostre pompe centrifughe sono progettate per fornire le prestazioni ottimali mentre richiedono solo un basso valore di NPSH.

Centrifugal pumps are generally used more than any other type for pumping liquids without solid or low viscosity substances. Our centrifugal pumps are designed to provide optimum performance while requiring only a low NPSH value.

ESEMPI DI APPLICAZIONI TIPICHE - EXEMPLE OF TPICAL APPLICATION

L'industria alimentare, è sempre più esigente in termini di sicurezza e igiene, tenendo sempre d'occhio l'ottimizzazione delle risorse. In Bominox abbiamo pompe che coprono operazioni considerate secondarie e altri modelli per processi che richiedono il miglior livello possibile di trattamento del prodotto.

The food industry, which includes food and drink products, is increasingly demanding in terms of safety and hygiene, always keeping an eye on the optimization of resources. At Bominox we have pumps that cover operations that are considered secondary and other models for processes that require the best possible level of product treatment.



Oli, salse, brodi, succhi, aceto, soia, saponi, amidi, uova, latte, yogurt, panna, siero di latte, sciroppi, miele, marmellata, concentrati, bevande gassate, bibite, birre, salamoie, soluzioni detergenti (CIP), etc.
Oils, sauces, broths, juices, vinegar, soy, soaps, starches, eggs, milk, yogurt, cream, whey, syrups, honey, jam, concentrates, carbonated drinks, soft drinks, beers, brines, cleaning solutions (CIP), etc.



Da oltre 50 anni produciamo pompe speciali per la chimica. Abbiamo iniziato, da veri pionieri, nel 1962 e oggi, all'interno del gruppo Teknofluor, siamo specializzati nella fornitura qualificata di prodotti ad altissima tecnologia per il settore industriale.

For over 50 years we produce and sell pumps for the industry. We have started, in 1962, as real pioneers, and now, that we are in the Teknofluor Group, we are specialized in the supply of high technology products for the industrial sector.

E-mail info@agipompe.com - Website www.agipompe.com - Tel 02 5830 4949 - Fax 02 5830 4889



Pompe centrifughe BOMINOX in acciaio inox AISI 316L BOMINOX centrifugal Pumps in AISI 316L stainless steel

L'industria chimica diventa ogni giorno più

Esigente in termini di sicurezza e ambiente.

In Bominox crediamo che l'efficienza dei nostri prodotti sia molto importante, cercando di migliorare costantemente la loro produzione, riducendo così il consumo di energia e l'impatto ambientale.

La nostra gamma di pompe è progettata per trasferire dal più innocuo al più complicato dei liquidi.

The chemical industry becomes more demanding every day in terms of safety and the environment.

At Bominox we believe that the efficiency of our products is very important, trying to constantly improve their production, thus reducing energy consumption and environmental impact. Our range of pumps is designed to transfer from the most innocuous to the most complicated of liquids.



Acidi, bibite, glicoli, solventi, prodotti fitosanitari, fertilizzanti, acque reflue, acqua di mare, candeggianti, prodotti per la pulizia, adesivi, resine, idrocarburi, oli minerali, etc.

Acids, soft drinks, glycols, solvents, plant protection products, fertilizers, waste water, sea water, bleaches, cleaning products, adhesives, resins, hydrocarbons, mineral oils, etc.



Le nostre pompe Bominox sono utilizzate anche nei **settori cosmetico e farmaceutico**.

Capacità fino a 150 m³/h e prevalenza fino a 150 mt. Versioni autoadescanti, connessioni DIN, GAS, CLAMP etc. Temperatura fino a 150 ° C con tenute meccaniche speciali.

Our Bominox pumps are also used in the **cosmetic and pharmaceutical sectors**. Capacity up to 150 m³/h and head up to 150 m. Self-priming versions, DIN, GAS, CLAMP connections etc. Temperature up to 150 ° C with special mechanical seals.