

POMPE INDUSTRIALI PER IL COMPARTO DEL CIOCCOLATO

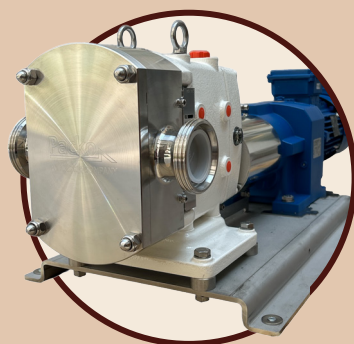
Da oltre 50 anni, Agi Pompe si identifica per la costruzione e commercializzazione di pompe speciali per l'industria. Tra i molti settori alla quale si possono applicare le nostre pompe, troviamo il settore alimentare, con un focus dedicato al comparto del cioccolato. Queste sono solo alcune delle nostre soluzioni per questo settore. Per conoscere dati tecnici, applicazioni tipiche o altre pompe vi invitiamo a contattarci o a visitare il nostro sito!

POMPA A DOPPIA VITE



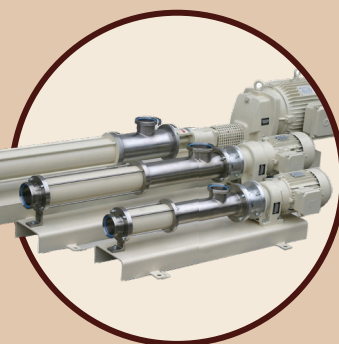
AUTOADESCANTE
PORTATA fino a 100 m³/h
PRESSIONE fino a 12 Bar

POMPA A LOBI



PORTATA fino a 1670 l/h
PRESSIONE fino a 20 Bar
TEMPERATURA max. +180°C

POMPA A VITE ECCENTRICA



PORTATA fino a 60 l/h
PRESSIONE fino a 12 Bar
VISCOSITÀ max. 100.000 mPas